



OLDENHUIS & PRINSEN

Hallenfüller

Produktfreundliche und langlebige Visser-Hallenfüller für Landwirtschaft und Industrie.



VISSER



Technik für Profis

Oldenhuis & Prinsen hat sich auf die Herstellung von Technikprodukten für den Innen- und Außenbereich spezialisiert. Seit über 40 Jahren sind wir Vertragshändler der Firma Visser aus Bolsward, die spezielle Transportmittel herstellt. Die Maschinen sind zuverlässig und zeichnen sich durch Produktfreundlichkeit, bewährte Qualität, Benutzerkomfort und niedrige Betriebskosten aus. Unsere innovativen Produkte liefern Ihnen viele praktische Vorteile.

Die Visser-Hallenfüller werden für agrarische und industrielle Bulkgüter wie Kartoffeln, Zwiebeln, Kakao und Getreide verwendet. Mithilfe des automatisch schwenkenden Teleskopbandes werden die Produkte unbeschädigt und mit großer Leistung eingelagert. Nach kurzer Zeit sind Ihre Halle, Ihre LKW oder Ihre Container gleichmäßig gefüllt.



Die 10 wichtigsten Eigenschaften der Visser-Hallenfüller:

- > Schwenkend auf der Haupträdern (typ ZW) oder auf Schienen (typ ZR)
- > Sehr handliche Bedienung durch kurzes und schmales Fahrgestell
- > Grosse Radüberstand und Schwenkbereich
- > Bedienungsfreundlichen Schwenkeinstellung mittels SPS
- > Endloser Gummiegurt mit hohe Förderleistung durch 'Multigrip' Chevronprofil 16 mm
- > Bandantrieb mit van der Graaf Trommelmotor, montiert im mitte für optimales Zugkraft
- > Störungsfrei durch feste Kabelanschluss
- > Elektrisch ein-und ausschiebbar mittels 2 Ketten und Endschaltern
- > Elektrisch-hydraulisch höhenverstellbar
- > Abnehmbares Fernbedienung und auch Schaltern auf der Elektro schaltschrank



Technische Daten KB.ZW en KB.ZR

Type	KB 12/9	KB 13/10	KB 14/11	KB 16/12	KB 18/13	KB 20/15
Gurtbreite	65 cm	65 cm	65 / 80 cm	65 / 80 cm	65 / 80 cm	65 / 80 cm
Länge eingefahren	7,40 m	7,40 m	8,40 m	10,05 m	11,05 m	12,05 m
Länge ausgefahren	11,75 m	12,75 m	13,75 m	16,25 m	18,25 m	20,25 m
Max. Förderhöhe	6,50 m	6,90 m	7,20 m	7,70 m	8,10 m	8,50 m
Schwenkbereich auf Schienen	19,00 m	22,00 m	23,00 m	24,00 m	26,50 m	29,50 m
Schwenkbereich auf Rädern	n.v.t.	26 m	28 m	32 m	36 m	40 m
Radüberstand eingeschoben	4,50 m	4,50 m	5,50 m	6,20 m	5,80 m	6,80 m
Radüberstand ausgeschoben	8,85 m	9,85 m	10,85 m	12,40 m	13 m	15 m
Bandantrieb Trommelmotor	2,2 kW	2,2 kW	4 / 5,5 kW	2x3 kW	2x4 kW	2x4 kW



OLDENHUIS & PRINSEN

Auch lieferbar mit einer Gurtbreite von 100 cm. Weitere Ausführungen sind auf Anfrage möglich. Änderungen vorbehalten.



Visser KB.ZW-serie

Die KB.ZW-Serie wird sowohl in der Landwirtschaft als auch in der Industrie in vielen Bereichen eingesetzt, um kleine, aber vor allem auch große Lagerräume auf effiziente Weise zu füllen. Ein wichtiger Vorteil des Schwenkens auf Rädern gegenüber dem Schwenken auf Schienen ist der sehr große Schwenkbereich.

Die Räder dieser Maschine können sowohl in den Schwenkstand als auch in einen rechtwinkligen Stand gesetzt werden, um Seitwärtsbewegungen zu ermöglichen. Dieser Vorteil macht es in Kombination mit dem großen Schwenkbereich möglich, dass breite Lageräume bei minimaler Umstellung der Maschine in einem Rutsch gefüllt werden können.

Merkmale Visser KB.ZW-serie:

- > Schwenkend auf Rädern
- > Gurtbreites 65, 80 oder 100 cm
- > Lieferbar in gesamt längen von 13 bis 27 m
- > Fahr- und Schwenkantrieb auf der Haupträdern in Kombination mit Schwenkrädern eingabeseite
- > Schwenkbereich bis 180 Grad
- > Schwenken mit Elektrische Antriebsmotoren bis typen mit ausgschoben lange von 14 m
- > Schwenken mit Hydraulische Motoren und stufenlos einstellbar ab typen mit ausgeschoben lange von 16 m
- > Verstellung der Haupträdern im Schwenk-Quer- und Fahrstand mittels Zylindern
- > Einstellbare Abgabeknick



Visser KB.ZR-serie

Wenn der Hallenfüller auf einem weichen Untergrund oder auf dünnen Holzböden steht, ist die KB.ZR-Serie am besten geeignet. Das Schwenken erfolgt dann auf der Schiene. Wegen eines Staublechs vor den Rädern werden die Produkte nicht beschädigt und der Radüberstand besser genutzt.

Ein großer Vorteil des Schwenkens auf der Schiene ist das Zurückfahren während des Schwenkens, ohne dass die Produktzufuhr unterbrochen wird. Die Maschine ist bestens geeignet, wenn mit halbrunde Belüftungskanälen gearbeitet wird.

Merkmale Visser KB.ZR-serie:

- > Schwenkend auf Schienen
- > Gurtbreites 65, 80 oder 100 cm
- > Lieferbar in gesamt längen von 11 bis 27 m
- > Fahrbar mittels 2 Motoren auf der Haupträdern oder 1 Rad an vorseite der Maschine
- > Staublech vor der Haupträdern
- > Schwenken mit Elektrische Antriebsmotoren bis type mit ausgschoben lange von 14 m
- > Schwenken mit hydraulische Motoren und stufenlos einstellbar ab typen mit ausgeschoben lange von 16 m
- > Einstellbare Abgabeknick



Optionen

Der Hallenfüller wird maßgeschneidert für Sie hergestellt. Die Typen KB.ZW und KB.ZR können um folgende Optionen erweitert werden:

- Stufenlose Bandgeschwindigkeit mit Frequenzreglung
- Sensorreglung für automatisch schwenken
- Sensorreglung für automatische Höhenverstellung und Lochbefüllung
- Terrassenbefüllung
- Visser Linienkontrollsystem
- Hydraulischen höhenverstellung eingabeseite für laden Kontainer
- Ekstra Ring auf Einsturztrichter für Kombination mit Kupplungssystem TS
- Kupplungssystem für Anfuhrbänder
- Funksteuerung
- Automatische breite anpassung schwenkbereich
- Schwenkrädern in Gummie oder Kunststoff



Oldenhuis & Prinsen seit 1892 ist einer der führenden Mechanisierungsbetriebe für den Handels- und Agrarsektor mit Rundum-Service und eigenen Niederlassungen in den Niederlanden, in Deutschland und Kanada. Das international operierende Unternehmen hat sich auf die Verarbeitungstechnik für den Agrarsektor und die Industrie spezialisiert.

Umfassende Unterstützung

Unsere Dienstleistungen umfassen den gesamten Bereich von der Verkaufsberatung über die Schulung, Finanzierung, schlüsselfertige Lieferung und Wartung bis hin zur Reparatur und Rücknahme von Maschinen gegen Ende der Nutzungszeit. Viele Maschinen werden im eigenen Werk oder in Zusammenarbeit mit renommierten Herstellern entwickelt und produziert.

Innovative Maßarbeit

Oldenhuis & Prinsen orientiert sich an den neuesten technologischen Entwicklungen und bietet maßgeschneiderte Maschinen an. Durch die jahrelange Erfahrung und die technische Expertise können wir Ihnen ein Produkt anbieten, das Ihren spezifischen Wünschen entspricht.

Kontakt

Interessieren Sie sich für die Visser-Hallenfüller? Oder wünschen Sie Informationen über eines unserer anderen Produkte aus den Bereichen Einlagern, Wiegen, Verpacken oder Palettisieren? Dann besuchen Sie unsere Internetseite, oder nehmen Sie Kontakt zu uns auf. Wir kommen gern zu Ihnen, um Sie kennen zu lernen und Ihnen ein freibleibendes Angebot zu machen.



Oldenhuis & Prinsen beheer b.v.

Bierum Hereweg 39 9906 PC
Niederlande
Tel. +31(0)596 - 59 14 63
Fax +31(0)596 - 59 20 50
info@oldenhuis-prinsen.com

Emmeloord Traktieweg 18 8304 BA
Niederlande
Tel. +31(0)527 - 61 16 48
Fax +31(0)527 - 61 16 72
www.oldenhuis-prinsen.com



Technik für Profis